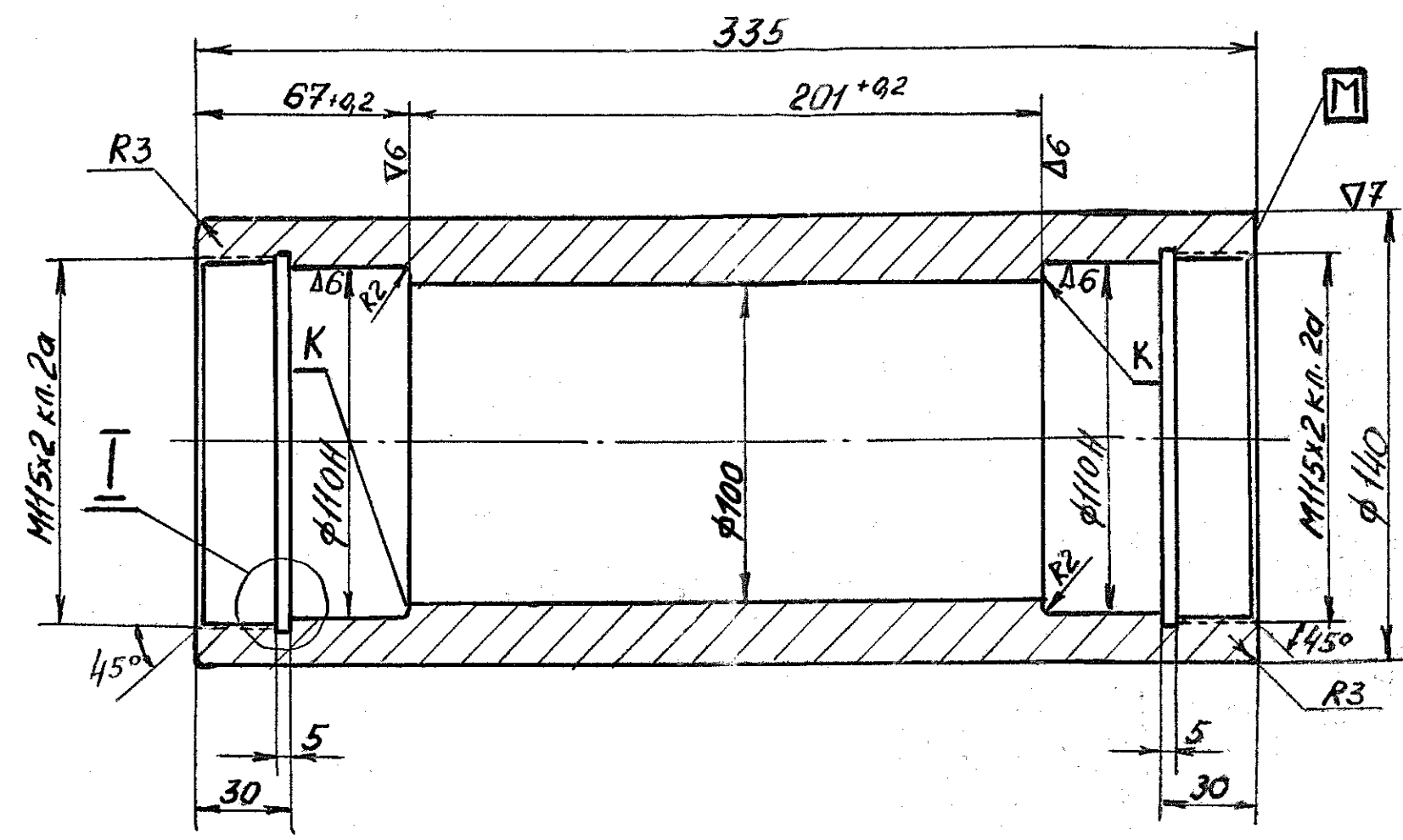
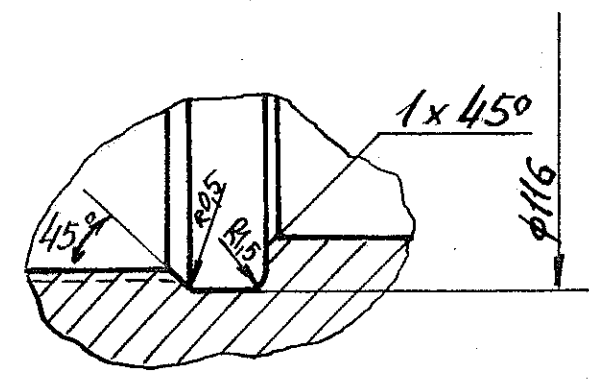




I
M2:1



1. Гр III НВ 187÷229 ГОСТ 8479-70.
1. 2р. III. КП 30 ГОСТ 8479-57 НВ ≥ 220.
2. Овальность и конусность поверхности $\phi 110H$ не более 0,07 мм.
3. Поверхность $\phi 140$ калибр ТВЧ $Rc=60\div 65$
4. Разрешается замена на сталь 40ХН.
5. Торцевое бленение поверхностей "К" не более 0,045 мм.

Рабочий чертеж.
Исправленному верить.
/Механик ЦХП-1: *Е.А. Прошута*
21.01.19 г.

								2-85787
								2-85786
N	Коп	Было	Стало	№	с как	Подп.	Дат	Керт.
п/п	шт			изв.	маш.	отв.		
M 1:2		Матер.	Сталь 9х1	Вес чистый 1шт. в кр.		15		
Технолог		Стан Тандем. Пресспроводка		В-755927 п.1				
Норм. конт.		перед клетью. Кассета.		3-15112				
Разраб.		Бабаева	Техн.	НК МЗ		Взамен №		
Провер.		Гутченко	Техн.	г. Краматорск				
Утверд.		Прокопенко	Техн.					
Нач. бюро		Карановский	Техн.					

Калька ЦХП-